



Его презентация состоялась в рамках международной специализированной выставки «Акватерм».

Настенные газовые конденсационные котлы Thision L Eco разработаны с учетом условий эксплуатации в России. Мощность моделей, представленных на рынке, варьируется от 66 до 133 кВт. Их главным преимуществом является использование высокопроизводительных технологий, которые помогают уменьшить вредные выбросы в атмосферу. Разработанный для применения в сложных условиях, Thision L Eco обеспечивает максимальную долговечность и эффективность на протяжении всего срока службы. Особый интерес представляет высокий коэффициент эффективности (до 110%) и экономичность котла, достигнутая за счет системы интеллектуальной автоматики и встроенного модулируемого насоса для каждого теплообменника.

Нельзя не отметить и другие преимущества Thision L Eco. Например, новейшие высокопроизводительные технологии и тщательно разработанные компоненты для обеспечения максимальной эффективности и срока службы котла. Это позволяет значительно снизить совокупную стоимость владения.

Кроме того, новые конденсационные котлы ELCO работают по принципу максимальной эффективности. Это становится возможным благодаря наклонному расположению теплообменника, которое обеспечивает быстрый сток конденсата при любых режимах эксплуатации и поддерживает его образование на высоком уровне. Высокая эффективность работы Thision L Eco реализуется благодаря уникальному теплообменнику шестиугольной формы с гладкими теплообменными трубами, который в сочетании со встроенной горелкой обеспечивает максимальную эффективность сгорания газа с минимальным уровнем выбросов NOx и CO.

Специальная конструкция наддувной премиксной плоскопламенной газовой горелки, встроенной в конструкцию котла, обеспечивает стабильные условия горения во всем диапазоне регулирования мощности от 15 до 100%. При этом достигаются значения следующих параметров: КПД — не ниже 97%, крайне низкая эмиссия оксида углерода (CO) до 38 мг/кВт\*ч и оксидов азота (NOx) до 36 мг/кВт\*ч (в пересчете на сухие неразбавленные продукты сгорания), а также низкий эквивалентный уровень шума до 53 дБ(А) при номинальной мощности. Требуемый расход теплоносителя через каждый теплообменник котла осуществляется встроенными циркуляционными насосами. Компактные габариты котлов серии **THISION L ECO**

Котлы оснащены цифровыми блоками автоматического управления и контроля безопасности, которые дают возможность гибкого регулирования для системы теплоснабжения, прямого подключения котлов в каскад до 8 шт. Автоматика котлов использует протокол **Open Therm**, поэтому может быть интегрирована с любыми системами управления.

Высокое качество материалов Thision L Eco гарантирует максимальную эффективность оборудования и минимальное техническое обслуживание на всем сроке службы. Так, например, теплообменники выполнены из высоколегированной нержавеющей стали AISI 316. Также особой надежностью отличаются специально разработанные гладкие трубы, которые обеспечивают самоочистку и улучшенную теплопередачу в котле.

«Еще одним аргументом в пользу Thision L Eco может стать ряд поддерживающих мер, который мы предоставляем нашим партнерам: совместная проработка проектных решений; техническая поддержка на всех этапах взаимодействия; услуга шеф-монтажа для сложных объектов и новых партнеров; обучающие семинары и гарантийное обслуживание на всей территории России», - добавил Михаил Даняев, руководитель направления «Коммерческое отопительное оборудование» «[Аристон Термо Русь](http://ariston-thermo.ru)».

Конденсационные котлы под брендом ELCO известны по всему миру. Они используются как в различных жилых комплексах, так и в муниципальных, социальных и коммерческих объектах. На протяжении многих десятилетий ELCO уверенно сохраняет позиции одного из ведущих производителей в мире оборудования для центрального и автономного отопления и горячего водоснабжения.

Источник: <https://www.c-o-k.ru>